

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Министерство образования Белгородской области
Управление образования администрации Губкинского городского округа
Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение
"Никаноровская средняя общеобразовательная школа"
Губкинского района Белгородской области

РАССМОТРЕНО


на заседании педагогического
совета

МБОУ "Никаноровская средняя
общеобразовательная школа"

Протокол №6
от «07» марта 2026 г.

СОГЛАСОВАНО

Руководитель методического
совета

 Мартышова Т.В.

Протокол № 6
от « 07 » марта 2026 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директор МБОУ "Никаноровская
средняя общеобразовательная
школа"

 Кононова Н.А.

Приказ № 44/1
от «07» марта 2026 г.



АДАптированная РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

учебного предмета «Труд (технология)»

для обучающихся с умственной отсталостью

(вариант 1)

(для 8 класса)

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ТРУД»

Программа составлена с учетом возрастных и психофизических особенностей развития обучающихся, уровня их знаний и умений.

Содержание программы направлено на освоение у обучающихся знаний, умений и навыков на базовом уровне, на практическую

подготовку детей к самостоятельной жизни и труду, способствующих социальной адаптации.

Программа составлена с учетом возрастных психофизических особенностей развития обучающихся, уровня их знаний и умений. Программа включает теоретические и практические занятия.

Преподавание базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках, трудового обучения и др. предметов. С большинством профессиональных приемов обучающиеся знакомятся предварительно упражняясь на заготовках для последующих работ, отходах

материала, после чего используют эти приемы при изготовлении изделий общественно полезного характера.

ЦЕЛИ ИЗУЧЕНИЯ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ИСТОРИЯ»

Цель: изучения предмета труд (технология) заключается во всестороннем развитии личности обучающихся с нарушением интеллекта в процессе формирования их трудовой культуры.

Изучение этого учебного предмета в 8 классе способствует получению обучающимися трудовой подготовки, предусматривающей формирование в процессе учебы и трудовых умений и навыков; развитие мотивов, знаний и умений правильного выбора профиля и профессии с учетом личных интересов, склонностей, физических возможностей и состояния здоровья.

Учебный предмет труд (технология) способствует решению следующих задач:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности и т.д.);
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда,
- побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном труде;
- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно- преобразующей деятельности;
- формирование коммуникативной культуры, развитие активности.

МЕСТО УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ОСНОВЫ СОЦИАЛЬНОЙ ЖИЗНИ» В УЧЕБНОМ ПЛАНЕ

В соответствии с учебным планом МБОУ "Никаноровская СОШ", учебный предмет "Труд" представлен в обязательной части учебного плана, общий объем учебного времени в 8 классе составляет 272 часов в год (8 часов в неделю).

**Таблица 1. Структура и последовательность изучения курсов
в рамках учебного предмета «Труд»**

№	Название раздела	Количество часов	Контрольные работы, тесты
1	Изготовление приспособлений для слесарных и столярных работ	18	
2	Сверление и зенкование	5	
3	Изготовление профильного шаблона	10	
4	Отделка и защита от коррозии поверхности детали	8	
5	Практическое повторение	19	
6	Изготовление гайки-барашка для натяжного винта слесарной ножовки	4	4
7	Пространственная разметка и обработка по разметке детали	14	
8	Фрезерование	6	
9	Сплавы и термическая обработка стали	8	
10	Практическое повторение	30	
11	Изготовление торцевого ключа к токарному станку	4	4
12	Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжений	21	
13	Жестяницкие работы	22	
14	Обработка металла без снятия стружки	6	
15	Простейший ремонт электронагревательных приборов	9	
16	Практическое повторение	26	
17	Изготовление коробки из кровельной стали	4	4

18	Изготовление контрольных инструментов	27	
19	Личная гигиена рабочего на производстве	7	
20	Основные виды обработки металла резанием	18	
21	Изготовление воротка для метчиков	4	4
	Итого:	272	16

СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА

8 КЛАСС

Введение

Повторение пройденного в 7 классе. План работы на четверть. Правила техники безопасности.

Изготовление приспособлений для слесарных и столярных работ

Машинные тиски из уголкового материала. Зажимное приспособление к столярному верстаку. Кругорез для сверлильного станка. Комплект опор-прижимов к сверлильному станку.

Изучение чертежей деталей. Технические требования к изделию. Брак при изготовлении деталей и при сборке.

Краска для металлической поверхности: виды, назначение, приемы нанесения. Сохранение кисти. Правила безопасной работы при окраске изделия.

Работа с краской. Анализ сборочного чертежа на изделие. Содержание сборочного чертежа: спецификация, нумерация составных частей сборочной единицы. Изображение резьбовых и сварных соединений деталей.

Практические работы. Подбор материала и выполнение заготовок. Изготовление и контроль деталей. Сборка и подгонка. Контроль готовой продукции.

Сверление и зенкование

Заготовки к изделиям. Спиральное сверло с коническим хвостовиком, устройство, назначение лапки, ленточек и поперечной кромки, углы резания. Сверла с пластинками из твердых сплавов. Цилиндрические зенковки с торцовыми зубьями: назначение, применение. Кондукторы и другие приспособления, ускоряющие сверление в производственных условиях. Заточка сверла: одинарная (нормальная) и другие виды. Электродрель: назначение, устройство. Правила безопасной работы на сверлильном станке и с электродрелью.

Работа электродрелью.

Практические работы. Цилиндрическая деталь: установка и крепление прижимами, сверление. Сверление глубоких отверстий и полуотверстий, глухих отверстий и отверстий с уступами. Зенкование цилиндрической зенковкой. Сверление отверстий электродрелью.

Изготовление профильного шаблона

Шаблон для разметки изделий. Шаблон для проверки профиля точеного изделия из древесины. Шаблоны для контроля угла заточки зубила, токарных резцов и сверл.

Требования к точности изготовления шаблонов. Угловые градусы и минуты. Универсальный угломер: назначение, устройство, мера отсчета. Малка: назначение, применение.

Работа с малкой.

Измерение углов транспортиром, малкой и транспортиром. Установка малки на заданный угол. Измерение и разметка углов по универсальному угломеру.

Практические работы. Опилывание по разметке без накернивания контуров деталей. Маркировка шаблонов цифровыми и буквенными клеймами.

Отделка и защита от коррозии поверхности детали

Ранее выполненные изделия.

Назначение отделки поверхности деталей. Коррозии черных и цветных металлов: причины (влажность воздуха, шероховатость поверхности изделия, контакт с разнородным металлом), следствия. Способы защиты металла от коррозии. Устойчивые и неустойчивые к коррозии металлы. Краски масляные, эмалевые и на летучих растворителях. Кисти, пистолеты-распылители, шлифовальные шкурки, абразивные порошки и шлифовальные пасты. Воронение детали (показ приема).

Обработка поверхностей деталей шкурками, абразивными порошками и пастами. Покрытие деталей красками.

Практическое повторение

Планирование работы по изготовлению шаблона для контроля угла заточки зубила. Заготовка материала и разметка заготовки. Изготовление шаблона.

Самостоятельная работа

Нарезание внутренней резьбы для натяжного винта .

Пространственная разметка и обработка по разметке детали

Прижимы для крепления детали на столах фрезерного или сверлильного станков. Призма для разметки цилиндрической детали.

Штангенрейсмус: назначение, устройство, приемы работы. Элемент окружности: хорда. Элемент круга: сегмент. Таблица хорд. Применение таблицы хорд для деления окружности на равные части.

Работа с штангенрейсмусом.

Деление окружности на равные части циркулем по таблице хорд. Разметка наклонных рисок на плоских гранях детали по малке и угломеру. Разметка с помощью штанген- рейсмуса.

Фрезерование

Детали приспособлений для гибки, прижимы. Заготовки для молотков, струбцин, призм, оснований рейсмусов.

Виды фрезерных работ. Горизонталь- но-фрезерный станок: назначение станка, устройство, органы управления продольной, вертикальной и поперечной подачами, переключение скоростей, виды фрезы (цилиндрическая, дисковая, торцевая, отрезная), лимбы продольной и поперечной подачи, оправка с набором колец, приспособление для закрепления детали, режим резания, техника безопасности, правила чистки и смазки. Работа на фрезерном станке.

Пуск и остановка станка. Снятие пробной стружки.

Сплавы металлов и термическая обработка стали

Сплав цветных металлов: применение, виды (бронза, латунь и др.). Железоуглеродистый сплав: виды (чугун, сталь), применение, зависимость свойств от содержания углерода. Чугун: состав, структура.

Практическое повторение

Планирование работ на изготовление малки. Заготовка материала. Разметка заготовки. Опиливание детали колодки малки. Изготовление пера малки. Изготовление призмы малки. Изготовление вкладыша. Изготовления барашковой гайки. Изготовление винта и шайбы. Сборка малки для слесарных работ. Отделка изделия.

Самостоятельная работа

Ознакомление с чертежом и образцом ключа к токарному станку. Изготовление деталей ключа к токарному станку. Отделка изделия.

Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжения

Молоток с круглым бойком. Струбцина малая подковообразной формы.

Поверхность детали: формы (цилиндрическая, плоская, коническая), элементы (фаска, галтель, лыска, буртик, паз, торец).

Обозначение разреза и сечения на чертеже.

Разметка криволинейной поверхности. Подбор напильников. Опиливание цилиндрической поверхности при горизонтальном и вертикальном положении заготовки. Пропиливание полукруглых канавок. Выполнение галтелей при сопряжении плоскости с цилиндрической и конической поверхностью.

Жестяницкие работы

Коробка. Ванночка. Ведро детское. Развертка изделия с припуском на фальцы по кромкам и фальцевые швы. Обработка тонкого металла: деформация, правила безопасности. Фальцевый шов, конструкции (одинарный, одинарный угловой — донный), технические требования, фальцмейсель и оправка для осаживания. Паяние мягким припоем. Электропаяльник: устройство, применение. Припой: назначение, виды. Флюсы: назначение, виды. Правила безопасности и гигиены при паянии.

Выполнение фальцевых швов на материалоотходах.

Разметка развертки по шаблону и чертежу. Выполнение фальцевых швов. Окраска выполненных изделий.

Бескислотное паяние деталей. Пропаивание фальцевых швов.

Обработка металла без снятия стружки

Отливка. Сваренная деталь. Применение литья в промышленности. Общее представление о литейном производстве. Наиболее распространенные в литейном деле металлы: виды (чугун, сталь,

алюминий, бронза), литейные свойства. Обработка металлов давлением: виды (ковка, горячая и холодная, штамповка, прокатка, волочение), применение. Виды профилей проката.

Сварка металла: виды, применение. Дуговая и контактная электросварка. Газовая сварка и резка металла. Виды слесарной обработки отливок, поверхностей деталей после сварки и резки.

Образцы изделий, обработанных давлением. Документальный кинофильм «Литье металла». Распознавание вида обработки изделия.

Определение вида обработки изделия по образцу.

Простейший ремонт электронагревательного прибора

Электроутюг. Соединительный электрошнур. Электроплитка.

Применение электричества в технике и быту. Источники постоянного электрического тока. Проводники и изоляторы. Тепловое действие тока. Понятие *сила, напряжете* и *сопротивление тока*. Принципиальная схема прохождения тока в электронагревательном приборе. Напряжение в электросети. Соответствие приемника тока напряжению в электросети. Требования к изоляции проводника тока. Типичные неисправности в электроприборе: обрыв цепи, замыкание на корпус, подгорание мест соединения токоведущих частей, механические неисправности (износ винтовых соединений, поломка ручек). Приемы проверки электрической цепи в приборе. Действие электрического тока на организм человека. Первая помощь при поражении электротоком. Ремонт простых электронагревательных приборов. Разборка, ремонт, сборка и испытание электронагревательного прибора.

Практическое повторение

Планирование работы по изготовлению цилиндрического ведра. Ознакомление с чертежами и образцом. Заготовка тонко листового металла для ведра. Разметка развертки цилиндрического корпуса. Выполнение жестяницких и других работ по заказу школы.

Самостоятельная работа

Ознакомление с чертежами и образцом коробки. разметка развертки. Вырезание развертки. Изгиб и соединение углов. Изготовление коробок из кровельной стали.

Изготовление контрольных инструментов

Угольник контрольный. Линейка лекальная. Контрольно-измерительный инструмент повышенной точности: виды, устройства. Использование нониуса при измерении. Притирочные материалы: назначение, виды. Закалка изделий.

Определение припуска на доводку. Проверка формы изделия после закалки. Доводка и притирка абразивными материалами.

Комплексная контрольная работа

Выполнение разных трудовых заданий (распределение — исходя из подготовленности каждого учащегося).

ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ

В результате освоения курса у учащихся предполагается формирование универсальных учебных действий (УУД) (личностных, познавательных, регулятивных, коммуникативных), позволяющих достигать предметных, метапредметных и личностных результатов.

Познавательные: в предлагаемом курсе изучаемые материалы становятся основой формирования знаний и умений.

Регулятивные: в процессе работы учиться самостоятельно определять цель своей деятельности, планировать её самостоятельно, двигаться по заданному плану, оценивать и корректировать полученные результаты.

Коммуникативные: в процессе изучения предмета учащиеся осуществляют знакомство со всевозможными терминами и понятиями, учатся формулировать вопросы и ответы в ходе выполнения задания.

Личностные, метапредметные и предметные результаты освоения конкретного учебного предмета должны отражать все их виды.

○ Коррекционная работа включает следующие направления.

Коррекция отдельных сторон психической деятельности:

- коррекция восприятия формы, конструкции, величины предметов;
- развитие представлений;
- коррекция – развитие памяти, внимания;
- развитие пространственных представлений и ориентации.

Развитие различных видов мышления:

- развитие наглядно-образного мышления;
- развитие словесно-логического мышления.

Развитие основных мыслительных операций:

- развитие умения сравнивать, анализировать; выделять сходство и различие предметов;
- умение работать по инструкциям, алгоритму;
- планировать свою работу, намечать последовательность выполнения работы.

Коррекция нарушений в развитии эмоционально-личностной сферы:

- развитие инициативности, стремления доводить начатое дело до конца;
- формирование адекватности чувств;
- формирование умения анализировать свою деятельность.

Коррекция – развитие речи:

- коррекция нарушений устной речи; монологической речи; диалогической речи.
- обогащение словаря.

Коррекция недостатков двигательной сферы:

-совершенствовать мелкую моторику рук.

Регулятивные УУД

- определять цель деятельности на уроке с помощью учителя;
- учиться совместно с учителем обнаруживать и формулировать учебную проблему;
- учиться планировать учебную деятельность на уроке с помощью учителя;
- работать по предложенному плану, использовать необходимые средства: учебник, простейшие приборы и инструменты.

Средством формирования этих действий служит технология проблемного диалога на этапе изучения нового материала.

- определять успешность выполнения своего задания в диалоге с учителем.

Познавательные УУД

- ориентироваться в своей системе знаний: понимать какие нужны знания, информация для решения учебной задачи;
- добывать новые знания, находить необходимую информацию как в учебнике, так и в предложенных учителем других источниках;
- добывать новые знания в разных формах: текст, схемы, иллюстрации и др.;
- перерабатывать полученную информацию: наблюдать и делать самостоятельные выводы;

Средством формирования своих действий служит учебный материал и задания учебника.

Коммуникативные УУД

- доносить свою позицию до других людей: оформлять свою мысль в устной и письменной форме;
- слушать и понимать речь других людей;
- вступать в беседу на уроке и в жизни;
- совместно договариваться о правилах общения и поведения в школе и следовать им;
- учиться выполнять разные роли в группе (лидер, исполнитель)

Средством формирования этих действий служит работа в малых группах.

Контроль достижения обучающимися планируемых результатов осуществляется в ходе промежуточной аттестации по итогам учебных четвертей и года. Аттестация проводится в форме контрольных, самостоятельных работ, практических работ, тестирования, творческих проектов, оценки устных ответов обучающихся. По итогам аттестации учащимся выставляется отметка. Для проведения аттестации по итогам изученной темы, четверти, года в календарно-тематическом планировании предусмотрены повторительно-обобщающие уроки на которых проводятся контрольные работы или устные опросы

**ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ
5 КЛАСС**

№ п / п	Наименование разделов и тем программы	Количество часов			Электронные (цифровые) образовательные ресурсы
		Всего	Контрольные работы	Практические работы	
Раздел 1. Изготовление приспособлений для слесарных и столярных работ					
1.1	Вводное занятие. Чтение чертежей	1			
1.2	Изготовление прижима	1			
1.3	Технические требования к изделию	1			
1.4	Опиливание смежных кромок	1			
1.5	Опиливание большого скоса	1			
1.6	Опиливание малых скосов	1			
1.7	Разметка и высверливание проймы	1			
1.8	Брак при изготовлении деталей	1			
1.9	Распиливание проймы	1			
1.10	Сохранение кисти	1			
1.11	Кругорез для сверлильного станка	1			

1.1 2	Изготовление корпуса кругореза	1			
1.1 3	Распиливание проймы в корпусе	1			
1.1 4	Опиливание круглого профиля на квадрат	1			
1.1 5	Точение 1 винта кругореза.	1			
1.1 6	Точение 2 винта кругореза.	1			
1.1 7	Контроль готовой продукции.	1			
1.1 8	Сборка кругореза	1			
Итого по разделу		18			
Раздел 2. «Сверление и зенкование»					
2.1	Спиральное сверло с коническим хвостовиком	1			
2.2	Сверла с пластинками из твердых сплавов	1			
2.3	Цилиндрические зенковки с торцевыми зубьями	1			
2.4	Кондукторы и приспособления для сверления. Заточка сверла	1			

2.5	Электродрель и ее назначение.	1			
Итого по разделу		5			
Раздел 3. «Изготовление профильного шаблона»					
3.1	Требования к точности изготовления	1			
3.2	Опиливание выпуклых поверхностей.	1			
3.3	Опиливание вогнутых поверхностей.	1			
3.4	Угловые градусы и минуты.	1			
3.5	Универсальный угломер.	1			
3.6	Малка	1			
3.7	Разметка, вырезание	1			
3.8	Опиливание вогнутой поверхности	1			
3.9	Отделка шаблона.	1			
3.10	Маркировка шаблонов.	1			
Итого по разделу		10			
Раздел 4. «Отделка и защита от коррозии поверхности детали»					
4.1	Назначение отделки поверхности детали	1			

4.2	Шлифовальные материалы	1			
4.3	Коррозии черных и цветных металлов	1			
4.4	Защита металла от коррозии	1			
4.5	Устойчивые и неустойчивые к коррозии металлы	1			
4.6	Краски. Их применение	1			
4.7	ТБ при окрашивании	1			
4.8	Воронение	1			
Итого по разделу		8			
Раздел 5. Курс «Практическое повторение»					
5.1	Изготовление ножовочного станка	1			
5.2	Разметка. Опиливание в размер	1			
5.3	Контроль опиленной поверхности	1			
5.4	Гибка рамки	1			
5.5	Опиливание рамки	1			
5.6	Изготовление ушек	1			
5.7	Гибка ушек	1			

5.8	Разметка и сверление отверстий	1			
5.9	Подбор заклепок. Соединение ушек с рамкой	1			
5.10	Опиливание длинной кромки	1			
5.11	Изготовление натяжного винта	1			
5.12	Сверление, разрезание, нарезание резьбы	1			
5.13	Изготовление хвостовика	1			
5.14	Точение, опиление под квадрат	1			
5.15	Нарезание резьбы. Насаживание ручки				
5.16	Изготовление призмы	1			
5.17	Опиливание сторон призмы	1			
5.18	Разметка прямого угла	1			
5.19	Точение, опиление квадрат под 90	1			
Итого по разделу, курсу		19			
Раздел 6 курс «Изготовление гайки-барашка для натяжного винта слесарной ножовки»					

6.1	Составление технологической карты	1	1		
6.2	Разметка, вырезание, опилование ушек	1	1		
6.3	Скругление гайки, сверление, нарезание резьбы	1	1		
6.4	Отделка изделия. Подведение итогов.	1	1		
Итого по разделу, курсу		4			
Раздел 7 курс «Пространственная разметка и обработка по разметке детали»					
7.1	Вводное занятие	1			
7.2	Штангенрейсмус	1			
7.3	Элемент окружности - хорда	1			
7.4	Опиливание смежных сторон под 90	1			
7.5	Элемент круга – сегмент	1			
7.6	Пространственная разметка прямого угла	1			
7.7	Вырезание прямого угла	1			
7.8	Деление окружности на равные части. Таблица хорд	1			
7.9	Разметка пазов	1			

7.1 0	Изготовление скобы	1			
7.1 1	Опиливание скобы в размер	1			
7.1 2	Гибка скобы, сверление	1			
7.1 3	Изготовление винта	1			
7.1 4	Нарезание резьбы.	1			
Итого по разделу, курсу		14			
Раздел 8 курс «Фрезерование»					
8.1	Горизонтально-фрезерный станок	1			
8.2	Изготовление заготовок для молотков	1			
8.3	Изготовление заготовок для струбцин	1			
8.4	Органы управления станком. Виды подачи.	1			
8.5	Виды фрез и их применение	1			
8.6	Лимбы продольной и поперечной подачи	1			
Итого по разделу, курсу		6			
Раздел 9 курс «Сплавы и термическая обработка стали»					

9.1	Сплавы цветных металлов	1			
9.2	Применение цветных металлов	1			
9.3	Изготовление наконечников для проводов	1			
9.4	Железоуглеродистые сплавы	1			
9.5	Применение стали в зависимости от содержания углерода	1			
9.6	Чугун и его применение.	1			
9.7	Термическая обработка стали	1			
9.8	Правила безопасной работы с муфельной печью.	1			
Итого по разделу, курсу		8			
Раздел 10 курс «Практическое повторение»					
10.1	Изготовление малки				
10.2	Чтение сборочного чертежа				
10.3	Изготовление линейки				
10.4	Опиливание в размер				

10. 5	Опиливание острого угла				
10. 6	Разметка отверстия, сверление, скругление				
10. 7	Изготовление вкладыша				
10. 8	Опиливание внешнего угла вкладыша.				
10. 9	Разметка и сверление отверстий				
10. 10	Изготовление боковых планок				
10. 11	Опиливание планок				
10. 12	Разметка центров отверстий				
10. 13	Сверление планок.				
10. 14	Подбор заклепок.				
10. 15	Сборка малки.				
10. 16	Изготовление винта.				
10. 17	Изготовление гайки- барашка.				
10. 18	Нарезание резьбы.				
10.	Отделка малки				

19					
10. 20	Изготовление основания оправки для гибки проволоки				
10. 21	Опиливание кромок				
10. 22	Разметка и опиливание основания				
10. 23	Снятие фасок				
10. 24	Точение направляющих				
10. 25	Соединение направляющих с основанием				
10. 26	Приспособление для гибки скоб				
10. 27	Изготовление основания				
10. 28	Изготовление рычага				
10. 29	Закрепление штифтов				
10. 30	Изготовление роликов.				
Итого по разделу, курсу		30			
Раздел 11 курс «Изготовление торцевого ключа к токарному станку»					
11. 1	Протачивание на токарном станке	1	1		

11. 2	Опиливание ключа	1	1		
11. 3	Сверление отверстия	1	1		
11. 4	Изготовление воротка	1	1		
Итого по разделу, курсу		4			
Раздел 12 курс «Опиливание широкой криволинейной поверхности и сопряжений»					
12. 1	Вводное занятие. План работы на четверть.	1			
12. 2	Опиливание заготовки струбицы в размер	1			
12. 3	Опиливание заготовки струбицы	1			
12. 4	Разметка и высверливание проймы	1			
12. 5	Опиливание внутренней части	1			
12. 6	Опиливание от уступа	1			
12. 7	Точение втулки и нарезание резьбы	1			
12. 8	Точение винта струбицы	1			
12. 9	Изготовление шайбы	1			
12. 10	Изготовление штифтов Сборка приспособления	1			

12. 11	Элементы поверхности детали	1			
12. 12	Изготовление заготовок молотка с круглым бойком	1			
12. 13	Обработка конической поверхности молотка	1			
12. 14	Обработка скоса носка молотка	1			
12. 15	Обозначение разреза на чертеже	1			
12. 16	Разметка криволинейной поверхности	1			
12. 17	Опиливание выпуклой поверхности	1			
12. 18	Разметка проймы.	1			
12. 19	Кернение и сверление проймы.	1			
12. 20	Растачивание проймы	1			
12. 21	Отделка молотка.	1			
Итого по разделу, курсу		21			
Раздел 13 курс «Жестяницкие работы»					
13.1	Фальцевый шов и его виды	1			

13.2	Технические требования к фальцевому шву	1			
13.3	Изготовление детского ведерка	1			
13.4	Разметка развертки ведерка с припуском на швы	1			
13.5	Вырезание развертки корпуса	1			
13.6	Обработка краев и гибка корпуса.	1			
13.7	ТБ при работе с тонким листовым металлом	1			
13.8	Технические требования к фальцевому шву	1			
13.9	Разметка и вырезание дна ведерка.	1			
13.10	Соединение дна и корпуса ведерка.	1			
13.11	Фальцмейсель и оправка для осаживания	1			
13.12	Назначение флюсов и их виды	1			
13.13	Мягкий припой. Его виды и назначение	1			
13.14	ТБ при паянии и гигиена	1			

13.15	Устройство и назначение электропаяльника	1			
13.16	Изготовление коробки.	1			
13.17	Разметка развертки.	1			
13.18	Гибка развертки коробки	1			
13.19	Зачистка и пайка швов коробки	1			
13.20	Изготовление ванночки. Разметка развертки.	1			
13.21	Резка развертки ванночки	1			
13.22	Гибка развертки ванночки	1			
Итого по разделу, курсу		22			
Раздел 14 курс «Обработка металла без снятия стружки»					
14.1	Промышленное литье Литейное производство	1			
14.2	Виды профилей проката	1			
14.3	Обработка металлов давлением	1			
14.4	Газовая варка металла.	1			
14.5	Электросварка.	1			
14.6	Обработка отливок наждачной бумагой	1			

Итого по разделу, курсу		6			
Раздел 15 курс «Простейший ремонт электронагревательных приборов»					
15.1	Применение электричества в технике и быту	1			
15.2	Проводники и изоляторы	1			
15.3	Тепловые действия тока Источники постоянного тока	1			
15.4	Понятие сопротивление тока.	1			
15.5	Напряжение тока. Понятия сила тока.	1			
15.6	Типичные неисправности в электроприборе.				
15.7	Приемы проверки электрической цепи в приборе	1			
15.8	Действие электротока на организм человека.	1			
15.9	Первая помощь при поражении электротоком.	1			
Итого по разделу, курсу		9			
Раздел 16 курс «Практическое повторение»					
16.1	Побор и вырезание	1			

	заготовки корпуса				
16.2	Соединение корпуса фальцевым швом. Отгибание фальца для дна	1			
16.3	Разметка и вырезание корпуса	1			
16.4	Разметка и вырезание дна	1			
16.5	Отгибание фальца дна	1			
16.6	Соединение дна с корпусом	1			
16.7	Пропаивание фальцевого шва	1			
16.8	Вырезание крышки	1			
16.9	Соединение заслонки с крышкой	1			
16.10	Разметка, вырезание развертки носика	1			
16.11	Пропаивание шва носика	1			
16.12	Соединение носика с корпусом	1			
16.13	Изготовление ручки	1			
16.14	Соединение ручки с корпусом	1			
16.15	Подбор и вырезание	1			

	заготовок				
16.16	Составление технологической карты	1			
16.17	Разметка и вырезание корпуса	1			
16.18	Соединение фальцевым швом	1			
16.19	Отгибание фальца для дна	1			
16.20	Отгибание фальца для дна	1			
16.21	Разметка, вырезание дна.	1			
16.22	Отгибание фальца дна	1			
16.23	Соединение корпуса с дном	1			
16.24	Изготовление ручек	1			
16.25	Соединение ручек с корпусом	1			
16.26	Вырезание дна, соединение с корпусом	1			
Итого по разделу, курсу		26			
Раздел 17 курс «Изготовление коробки из кровельной стали»					
17.1	Изготовление коробки	1	1		
17.2	Разметка, вырезание развертки	1	1		

17.3	Гибка коробки	1	1		
17.4	Изготовление крышки, анализ работы	1	1		
Итого по разделу, курсу		4			
Раздел 18 курс «Изготовление контрольных инструментов»					
18.1	Вводное занятие	1			
18.2	Контрольно-измерительный инструмент повышенной точности	1			
18.3	Лекальная линейка	1			
18.4	Использование нониуса при измерении	1			
18.5	Фрезерные работы	1			
18.6	Отрезание скосов линейки	1			
18.7	ТБ при работе на фрезерном станке	1			
18.8	Опиливание скоса под 75°	1			
18.9	Изготовление колодки угольника	1			
18.10	Опиливание колодки угольника по толщине	1			
18.11	Изготовление пера	1			

	угольника				
18.12	Фрезерование канавки	1			
18.13	Сборка угольника	1			
18.14	Отделка изделия.	1			
18.15	Изготовление воротка раздвижного	1			
18.16	Точение сухариков для воротка	1			
18.17	Нарезка резьбы в сухариках	1			
18.18	Подгонка сухариков	1			
18.19	Точение ручек воротка	1			
18.20	Изготовление рейсмуса	1			
18.21	Опиливание основания в размер	1			
18.22	Растачивание стойки под заклепку	1			
18.23	Изготовление хомутика	1			
18.24	Нарезание резьбы	1			
18.25	Точение винтов хомутика	1			
18.26	Приклепывание стойки к основанию	1			

18.27	Изготовление иглы-чертилки. Сборка рейсмуса	1			
Итого по разделу, курсу		27			
Раздел 19 курс «Личная гигиена рабочего на производстве»					
19.1	Личная гигиена на производстве	1			
19.2	Быстрое наступление усталости	1			
19.3	Роль физической культуры и закаливания	1			
19.4	Опиливание угла и контроль малкой.	1			
19.5	Рациональная организация питания	1			
19.6	Первая помощь при отравлении АХОВ	1			
19.7	Средства защиты при работе с АХОВ	1			
Итого по разделу, курсу		7			
Раздел 20 курс «Основные виды обработки металла резанием»					
20.1	Группы и виды металлорежущих станков	1			
20.2	Виды работ выполняемых на станках	1			

20.3	Режущий инструмент	1			
20.4	Обычные станки.	1			
20.5	полуавтоматы, автоматические линии	1			
20.6	Движение подачи	1			
20.7	Работа органов станков	1			
20.8	ТБ на территории завода, цеха	1			
20.9	Виды движений при станочных работах	1			
20.1 0	Изготовление контрольного угольника	1			
20.1 1	Опиливание пера	1			
20.1 2	Опиливание колодки в размер	1			
20.1 3	Разрезание паза пера.	1			
20.1 4	Изготовление заклепок сборка угольника.	1			
20.1 5	Отделка угольника.	1			
20.1 6	Изготовление гаечного ключа	1			
20.1 7	Изготовление гаечного ключа	1			

20.1 8	Изготовление гаечного ключа	1			
Итого по разделу, курсу		18			
Раздел 21 курс «Изготовление воротка для метчиков»					
21.1	Изготовление воротка, опиливание базовых кромок.	1	1		
21.2	Опиливание по внешнему контуру	1	1		
21.3	Сверление, распиливание проймы	1	1		
21.4	Отделка изделия. Анализ образца. Подведение итогов.	1	1		
Итого по разделу, курсу		4			
ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ		272	16		

**ПОУРОЧНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ
8 КЛАСС**

№ п/п	Тема урока	Количество часов			Дата изучения	Электронные цифровые образовательные ресурсы
		Всего	Контрольные работы	Практические работы		
1	1. Вводное занятие. Чтение чертежей	1				

2	2. Изготовление прижима	1				
3	3. Технические требования к изделию	1				
4	4. Опилывание смежных кромок	1				
5	5. Опилывание большого скоса	1				
6	6. Опилывание малых скосов	1				
7	7. Разметка и высверливание проймы	1				
8	8. Брак при изготовлении деталей	1				
9	9. Распиливание проймы	1				
10	10. Сохранение кисти	1				
11	11. Кругорез для сверлильного станка	1				
12	12. Изготовление корпуса кругореза	1				
13	13. Распиливание проймы в корпусе	1				
14	14. Опилывание круглого профиля на квадрат	1				
15	15. Точение 1 винта кругореза.	1				
16	16. Точение 2 винта кругореза.	1				
17	17. Контроль готовой продукции.	1				
18	18. Сборка кругореза	1				

19	19. Спиральное сверло с коническим хвостовиком	1				
20	20. Сверла с пластинками из твердых сплавов	1				
21	21. Цилиндрические зенковки с торцевыми зубьями	1				
22	22. Кондукторы и приспособления для сверления. Заточка сверла	1				
23	23. Электродрель и ее назначение.	1				
24	24. Требования к точности изготовления	1				
25	25. Опилывание выпуклых поверхностей.	1				
26	26. Опилывание вогнутых поверхностей.	1				
27	27. Угловые градусы и минуты.	1				
28	28. Универсальный угломер.	1				
29	29. Малка	1				
30	30. Разметка, вырезание	1				
31	31. Опилывание вогнутой поверхности	1				
32	32. Отделка шаблона.	1				
33	33. Маркировка шаблонов.	1				

34	34. Назначение отделки поверхности детали	1				
35	35. Шлифовальные материалы	1				
36	36. Коррозии черных и цветных металлов	1				
37	37. Защита металла от коррозии	1				
38	38. Устойчивые и неустойчивые к коррозии металлы	1				
39	39. Краски. Их применение	1				
40	40. ТБ при окрашивании	1				
41	41. Воронение	1				
42	42. Изготовление ножовочного станка	1		1		
43	43. Разметка. Опиливание в размер	1		1		
44	44. Контроль опиленной поверхности	1		1		
45	45. Гибка рамки	1		1		
46	46. Опиливание рамки	1		1		
47	47. Изготовление ушек	1		1		
48	48. Гибка ушек	1		1		
49	49. Разметка и сверление отверстий	1		1		
50	50. Подбор заклепок. Соединение ушек с	1		1		

	рамкой					
51	51. Опиливание длинной кромки	1		1		
52	52. Изготовление натяжного винта	1		1		
53	53. Сверление, разрезание, нарезание резьбы	1		1		
54	54. Изготовление хвостовика	1		1		
55	55. Точение, опиление под квадрат	1		1		
56	56. Нарезание резьбы. Насаживание ручки	1		1		
57	57. Изготовление призмы	1		1		
58	58. Опиливание сторон призмы	1		1		
59	59. Разметка прямого угла	1		1		
60	60. Точение, опиление квадрат под 90	1		1		
61	61. Составление технологической карты	1	1			
62	62. Разметка, вырезание, опиление ушек	1	1			
63	63. Скругление гайки, сверление, нарезание резьбы	1	1			
64	64. Отделка изделия. Подведение итогов.	1	1			
65	65. Вводное занятие	1				

66	66. Штангенрейсмус	1				
67	67. Элемент окружности - хорда	1				
68	68. Опиливание смежных сторон под 90	1				
69	69. Элемент круга – сегмент	1				
70	70. Пространственная разметка прямого угла	1				
71	71. Вырезание прямого угла	1				
72	72. Деление окружности на равные части. Таблица хорд	1				
73	73. Разметка пазов	1				
74	74. Изготовление скобы	1				
75	75. Опиливание скобы в размер	1				
76	76. Гибка скобы, сверление	1				
77	77. Изготовление винта	1				
78	78. Нарезание резьбы.	1				
79	79. Горизонтально-фрезерный станок	1				
80	80. Изготовление заготовок для молотков	1				
81	81. Изготовление заготовок для струбцин	1				

82	82. Органы управления станком. Виды подачи.	1				
83	83. Виды фрез и их применение	1				
84	84. Лимбы продольной и поперечной подачи	1				
85	85. Сплавы цветных металлов	1				
86	86. Применение цветных металлов	1				
87	87. Изготовление наконечников для проводов	1				
88	88. Железоуглеродистые сплавы	1				
89	89. Применение стали в зависимости от содержания углерода	1				
90	90. Чугун и его применение.	1				
91	91. Термическая обработка стали	1				
92	92. Правила безопасной работы с муфельной печью.	1				
93	93. Изготовление малки	1		1		
94	94. Чтение сборочного чертежа			1		
95	95. Изготовление линейки	1		1		
96	96. Опиливание в размер	1		1		

97	97. Опиливание острого угла	1		1		
98	98. Разметка отверстия, сверление, скругление	1		1		
99	99. Изготовление вкладыша	1		1		
100	100. Опиливание внешнего угла вкладыша.	1		1		
101	101. Разметка и сверление отверстий	1		1		
102	102. Изготовление боковых планок	1		1		
103	103. Опиливание планок	1		1		
104	104. Разметка центров отверстий	1		1		
105	105. Сверление планок.	1		1		
106	106. Подбор заклепок.	1		1		
107	107. Сборка малки.	1		1		
108	108. Изготовление винта.	1		1		
109	109. Изготовление гайки-барашка.	1		1		
110	110. Нарезание резьбы.	1		1		
111	111. Отделка малки	1		1		
112	112. Изготовление основания	1		1		

	оправки для гибки проволоки					
113	113. Опиливание кромок	1		1		
114	114. Разметка и опиливание основания	1		1		
115	115. Снятие фасок	1		1		
116	116. Точение направляющих	1		1		
117	117. Соединение направляющих с основанием	1		1		
118	118. Приспособление для гибки скоб	1		1		
119	119. Изготовление основания	1		1		
120	120. Изготовление рычага	1		1		
121	121. Закрепление штифтов	1		1		
122	122. Изготовление роликов.	1		1		
123	123. Протачивание канавок роликов.	1		1		
124	124. Сборка изделия.	1		1		
125	125. Протачивание на токарном станке	1				
126	126. Опиливание ключа	1				

127	127.	Сверление отверстия	1				
128	128.	Изготовление воротка	1				
129	129.	Вводное занятие. План работы на четверть.	1				
130	130.	Опиливание заготовки струбцины в размер	1				
131	131.	Опиливание заготовки струбцины	1				
132	132.	Разметка и высверливание проймы	1				
133	133.	Опиливание внутренней части	1				
134	134.	Опиливание от уступа	1				
135	135.	Точение втулки и нарезание резьбы	1				
136	136.	Точение винта струбцины	1				
137	137.	Изготовление шайбы	1				
138	138.	Изготовление штифтов Сборка приспособления	1				
139	139.	Элементы поверхности детали	1				
140	140.	Изготовление заготовок молотка с круглым бойком	1				

141	141. Обработка конической поверхности молотка	1				
142	142. Обработка скоса носка молотка	1				
143	143. Обозначение разреза на чертеже	1				
144	144. Разметка криволинейной поверхности	1				
145	145. Опиливание выпуклой поверхности	1				
146	146. Разметка проймы.	1				
147	147. Кернение и сверление проймы.	1				
148	148. Растачивание проймы	1				
149	149. Отделка молотка.	1				
150	150. Фальцевый шов и его виды	1				
151	151. Технические требования к фальцевому шву	1				
152	152. Изготовление детского ведерка	1				
153	153. Разметка развертки ведерка с припуском на швы	1				

154	154. Вырезание развертки корпуса	1				
155	155. Обработка краев и гибка корпуса.	1				
156	156. ТБ при работе с тонким листовым металлом	1				
157	157. Технические требования к фальцевому шву	1				
158	158. Разметка и вырезание дна ведерка.	1				
159	159. Соединение дна и корпуса ведерка.	1				
160	160. Фальцмейсель и оправка для осаживания	1				
161	161. Назначение флюсов и их виды	1				
162	162. Мягкий припой. Его виды и назначение	1				
163	163. ТБ при паянии и гигиена	1				
164	164. Устройство и назначение электропаяльника	1				
165	165. Изготовление коробки.	1				
166	166. Разметка развертки.	1				

167	167. Гибка развертки коробки	1				
168	168. Зачистка и пайка швов коробки	1				
169	169. Изготовление ванночки. Разметка развертки.	1				
170	170. Резка развертки ванночки	1				
171	171. Гибка развертки ванночки	1				
172	172. Промышленное литье Литейное производство	1				
173	173. Виды профилей проката	1				
174	174. Обработка металлов давлением	1				
175	175. Газовая варка металла.	1				
176	176. Электросварка.	1				
177	177. Обработка отливок наждачной бумагой	1				
178	178. Применение электричества в технике и быту	1				
179	179. Проводники и изоляторы	1				
180	180. Тепловые действия тока Источники постоянного тока	1				

181	181. Понятие сопротивление тока.	1				
182	182. Напряжение тока. Понятия сила тока.	1				
183	183. Типичные неисправности в электроприборе.	1				
184	184. Приемы проверки электрической цепи в приборе	1				
185	185. Действие электротока на организм человека.	1				
186	186. Первая помощь при поражении электротоком.	1		1		
187	187. Выбор и вырезание заготовки корпуса	1		1		
188	188. Соединение корпуса фальцевым швом. Отгибание фальца для дна	1		1		
189	189. Разметка и вырезание корпуса	1		1		
190	190. Разметка и вырезание дна	1		1		
191	191. Отгибание фальца дна	1		1		
192	192. Соединение дна с корпусом	1		1		
193	193. Пропаивание фальцевого шва	1		1		
194	194. Вырезание крышки	1		1		

195	195.	Соединение заслонки с крышкой	1		1		
196	196.	Разметка, вырезание развертки носика	1		1		
197	197.	Пропаивание шва носика	1		1		
198	198.	Соединение носика с корпусом	1		1		
199	199.	Изготовление ручки	1		1		
200	200.	Соединение ручки с корпусом	1		1		
201	201.	Подбор и вырезание заготовок	1		1		
202	202.	Составление технологической карты	1		1		
203	203.	Разметка и вырезание корпуса	1		1		
204	204.	Соединение фальцевым швом	1		1		
205	205.	Отгибание фальца для дна	1		1		
206	206.	Отгибание фальца для дна	1		1		
207	207.	Разметка, вырезание дна.	1		1		
208	208.	Отгибание фальца дна	1		1		
209	209.	Соединение корпуса с дном	1		1		

210	210.	Изготовление ручек	1		1		
211	211.	Соединение ручек с корпусом	1		1		
212	212.	Вырезание дна, соединение с корпусом	1		1		
213	213.	Изготовление коробки	1	1			
214	214.	Разметка, вырезание развертки	1	1			
215	215.	Гибка коробки	1	1			
216	216.	Изготовление крышки, анализ работы	1	1			
217	217.	Вводное занятие	1				
218	218.	Контрольно-измерительный инструмент повышенной точности	1				
219	219.	Лекальная линейка	1				
220	220.	Использование нониуса при измерении	1				
221	221.	Фрезерные работы	1				
222	222.	Отрезание скосов линейки	1				
223	223.	ТБ при работе на фрезерном станке1	1				

224	224. Опиливание скоса под 75°	1				
225	225. Изготовление колодки угольника	1				
226	226. Опиливание колодки угольника по толщине	1				
227	227. Изготовление пера угольника	1				
228	228. Фрезерование канавки	1				
229	229. Сборка угольника	1				
230	230. Отделка изделия.	1				
231	231. Изготовление воротка раздвижного	1				
232	232. Точение сухариков для воротка	1				
233	233. Нарезка резьбы в сухариках	1				
234	234. Подгонка сухариков	1				
235	235. Точение ручек воротка	1				
236	236. Изготовление рейсмуса	1				
237	237. Опиливание основания в размер	1				
238	238. Растачивание стойки под заклепку	1				

239	239.	Изготовление хомутика	1				
240	240.	Нарезание резьбы	1				
241	241.	Точение винтов хомутика	1				
242	242.	Приклепывание стойки к основанию	1				
243	243.	Изготовление иглы- чертилки. Сборка рейсмуса	1				
244	244.	Личная гигиена на производстве	1				
245	245.	Быстрое наступление усталости	1				
246	246.	Роль физической культуры и закаливания	1				
247	247.	Опиливание угла и контроль малкой.	1				
248	248.	Рациональная организация питания	1				
249	249.	Первая помощь при отравлении АХОВ	1				
250	250.	Средства защиты при работе с АХОВ	1				
251	251.	Группы и виды	1				

	металлорежущих станков					
252	252. Виды работ выполняемых на станках	1				
253	253. Режущий инструмент	1				
254	254. Обычные станки.	1				
255	255. полуавтоматы, автоматические линии	1				
256	256. Движение подачи	1				
257	257. Работа органов станков	1				
258	258. ТБ на территории завода, цеха	1				
259	259. Виды движений при станочных работах	1				
260	260. Изготовление контрольного угольника	1				
261	261. Опиливание пера	1				
262	262. Опиливание колодки в размер	1				
263	263. Разрезание паза пера.	1				
264	264. Изготовление заклепок сборка угольника.	1				
265	265. Отделка угольника.	1				

266	266. Изготовление гаечного ключа	1				
267	267. Изготовление гаечного ключа	1				
268	268. Изготовление гаечного ключа	1				
269	269. Изготовление воротка, опиливание базовых кромок.	1	1			
270	270. Опиливание по внешнему контуру	1	1			
271	271. Сверление, распиливание проймы	1	1			
272	272. Отделка изделия. Анализ образца. Подведение итогов.	1	1			
ОБЩЕЕ КОЛИЧЕСТВО ЧАСОВ ПО ПРОГРАММЕ		272	16	75		

**УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО
ПРОЦЕССА
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ УЧЕБНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УЧЕНИКА**

МЕТОДИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ УЧИТЕЛЯ

Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программой образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (приказ Министерства образования РФ № 1026 от 24 ноября 2022 года);

ЦИФРОВЫЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ И РЕСУРСЫ СЕТИ ИНТЕРНЕТ